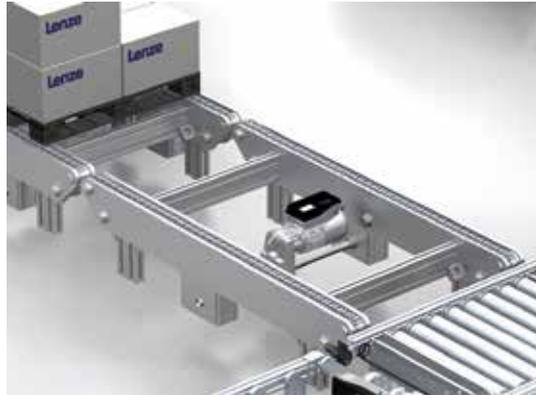


Verschaffen Sie sich Übersicht.



Sie kennen Ihre Maschine genau. Gemeinsam lernen wir sie noch besser kennen und schaffen eine Grundlage für geeignete Maßnahmen: Zum Beispiel um Leistungspotenziale zu erschließen sowie mögliche Schwachstellen oder Risiken aufzudecken.

Ein erster Schritt ist die Bestandsaufnahme. Wir verschaffen Ihnen einen Überblick, welche Antriebskomponenten wo verbaut sind und welche Möglichkeiten einer Ersatzbeschaffung es für die Produkte gibt. So können auch die Gefahren ungeplanter Maschinenstillstände und die damit verbundenen hohen Kosten reduziert werden.

Highlights

- Detaillierte Übersicht über Ihre installierte Antriebstechnik
- Vereinfachte Beschaffung von Ersatzbedarf
- Kürzere Reaktionszeit im Servicefall
- Reduktion von Kosten und ungeplanten Stillstandzeiten
- Grundlage für abgestimmte, weiterführende Service-Konzepte, z. B.
 - Maschinenanalyse
 - Bevorratungskonzepte oder -pläne

Bestandsaufnahme

Service-Modul Inspektion

Wir bieten Ihnen

- Qualifizierte Bestandsaufnahme der gesamten antriebstechnischen Komponenten, z. B. der Steuerungen, Inverter, Getriebe, Motoren
- Auslesen der Parameter
- Auslesen des Fehlerspeichers
- Bilddokumentation
- Aufzeigen von benötigten Anpassungen an aktuelle verfügbare Produkte
- Informationen über die Lieferfähigkeit der installierten Lenze-Antriebskomponenten und -Nachfolgeprodukte
- Erstellung einer detaillierten Stückliste über die verbaute Antriebs-technik durch unser Lenze-Fachpersonal
- Erstellung eines Notfall-/Bevorratungsplans
- Optische Bewertung und Zustandsklassifizierung durch ein Lenze-Service-Team vor Ort
- Übergabe aller relevanten Daten in digitaler Form
- Optional: Empfehlung von Wartungszyklen

Maschinendaten

Name	Förderanlage	Betrieb	3 Schicht, 5 Tage pro Woche
Baujahr/IBN	2005	Betriebsstunden	ca. 66.000 Stunden (Rechnung 24 Std. x 5 Tage x 50 Wochen x 11 Jahre)
Hersteller	Ma. Schienenhersteller	Netzzeiten Regler	max. 53.000 Stunden
Anlagenleistung	...unbekannt...	Betriebszeit Regler	max. 44.400 Stunden

Achsen				Verfügbarkeit	Produktlebenszyklus	Lieferzeit/T	Eilfertigung 3 Tage	Notdienst 24h
+ AW01	Förderantrieb 01	Firma Lenze	Firma Z. Beispiel					
	Elektronik Typ: E84AVSCE2224SX0-XXKXX	Mat. Nr. 15518667	KD Mat. Lenze_43659874	ja	0	3	-	-
	Mechanik Typ: GKS05-3MHAR-090N32 I=16.000	Mat. Nr. 15743364	KD Mat. Lenze_43659875	ja	0	14	ja	ja
+ AW02	Förderantrieb 02							
	Elektronik Typ: E84AVSCE2224SX0-XXKXX	Mat. Nr. 15518667	KD Mat. Lenze_43659874	ja	0	3	-	-
	Mechanik Typ: GKS05-3MHAR-090N32 I=16.000	Mat. Nr. 15743364	KD Mat. Lenze_43659875	ja	0	14	ja	ja
	Motor Typ: MHEMAXX090-32C1C	Mat. Nr. 13287665	KD Mat. Lenze_43659877	ja	0	14	ja	ja
	Getriebe Typ: GKS05-3MHAR	Mat. Nr. 13298674	KD Mat. Lenze_43659876	ja	0	14	ja	ja

Auszug Stückliste

Hinweise zu unserer Angebotserstellung

- Eine Bestandsaufnahme erfolgt auf Basis der Fieldservice-Pauschale
- Enthalten ist die Erfassung, inkl. der Nacharbeit
 - Achse = Motor, Getriebe, Umrichter
 - Antriebe müssen frei zugänglich sein
- Optional: Aufnahme notwendiger Informationen zur Substitution auf aktuelle Technik