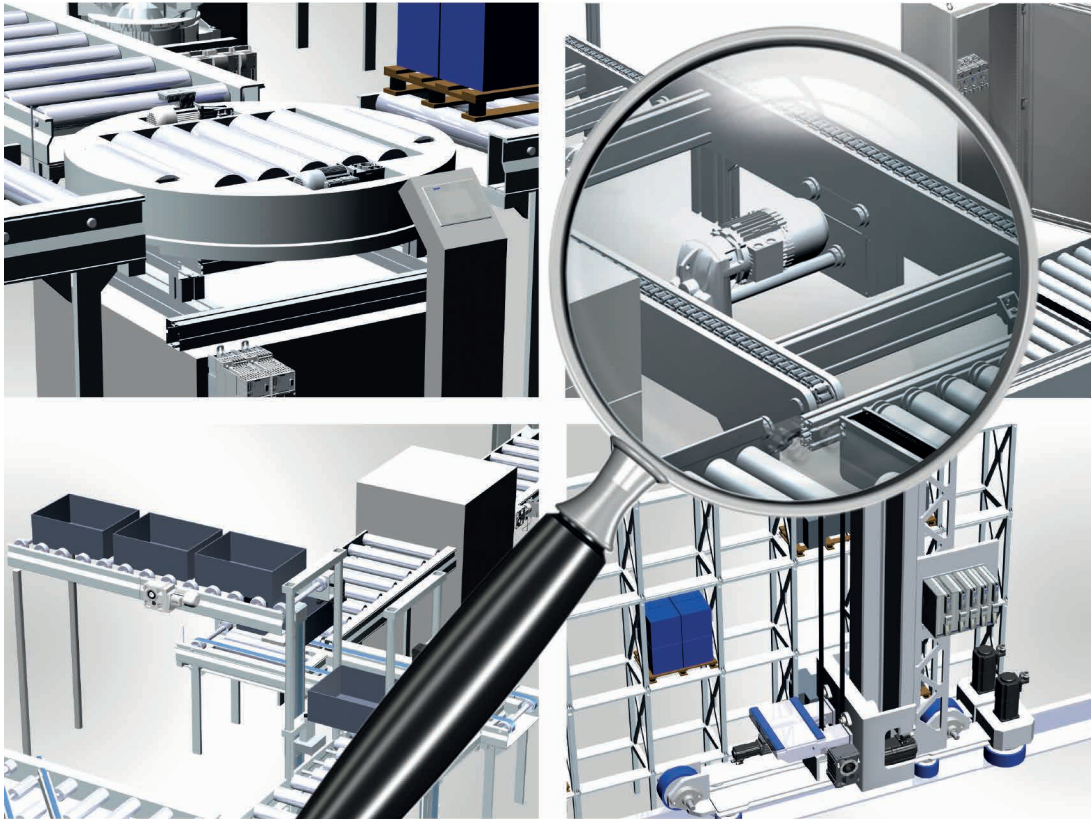


Fühlen Sie Ihrer Maschine auf den Zahn.



Sie kennen Ihre Maschine genau. Gemeinsam lernen wir sie noch besser kennen und schaffen eine Grundlage für geeignete Maßnahmen: Zum Beispiel um Leistungspotenziale zu erschließen sowie mögliche Schwachstellen oder Risiken aufzudecken.

Eine Maschinenanalyse unserer Lenze-Experten verschafft Ihnen einen tiefen Einblick in den Ist-Zustand Ihrer Anlage bzw. einen mittelfristigen perspektivischen Ausblick: eine exzellente Ausgangslage für präventive Maßnahmen, die Stillständen vorbeugen und die Reaktionsfähigkeit im Notfall deutlich erhöht.

Highlights

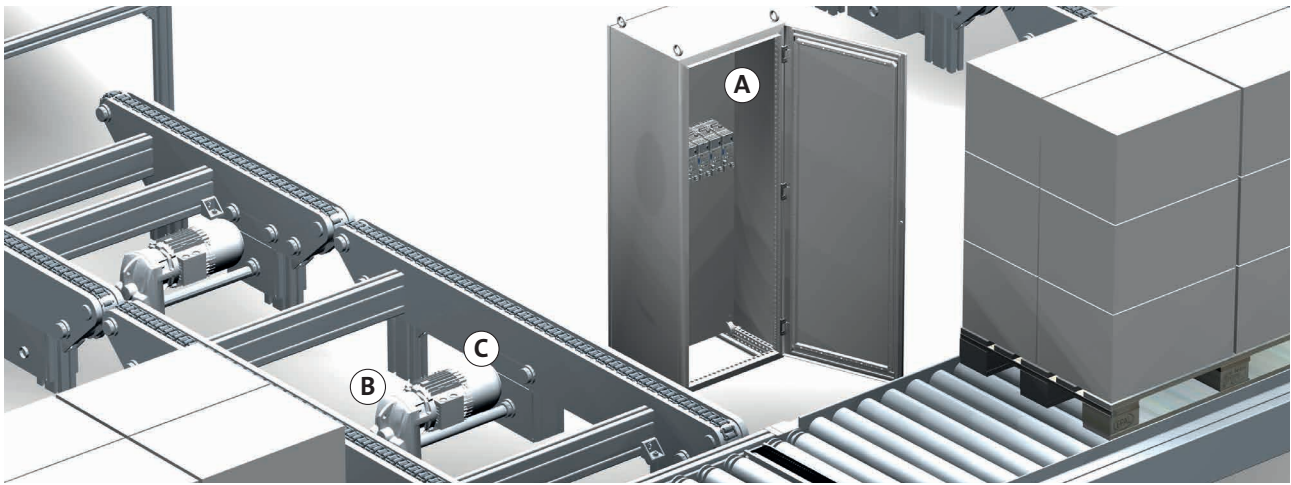
- Durchgehende Transparenz über den Ist-Zustand der installierten Antriebstechnik
- Risikobewertung sowie Schwachstellenanalyse im Bezug auf
 - die Anlagenverfügbarkeit
 - die Kostentreiber in der Anlage
- Optionale Handlungsempfehlungen zur
 - Reduzierung von Stillstandszeiten
 - Optimierungen bzw. Verlängerung des Lebenszyklus der Maschine
- Aufzeigen von Leistungsreserven
- Verbesserte Reaktionsfähigkeit bei Stillständen durch Variantenreduzierungen in der Produktauswahl

Maschinenanalyse

Service-Modul Inspektion

Wir bieten Ihnen

- Qualifizierte Bestandsaufnahme der antriebstechnischen Komponenten und Verfügbarkeitsprüfung, wenn noch keine Bestandsaufnahme erfolgt ist
- Zustandsermittlung der verbauten Antriebs- und Automatisierungskomponenten
- Datensicherung aller verbauten Lenze-Antriebssysteme, für eine mögliche schnelle Wiederherstellung
- Aufzeigen und Bewertung von Fehlern und Empfehlung von Abstellmaßnahmen
- Detaillierter Maschinenbericht, incl. Analyseergebnissen
 - Interpretationen
 - Präventivmaßnahmen
 - Handlungsempfehlungen
- Überprüfung und Aktualisierung des bestehenden Lagerbestands
- Kostenlose Entsorgung überflüssiger Antriebe



A Schaltschrank

- Programm- bzw. Datensicherung
- Auslesen der Betriebsstunden und Netzeinschaltzeitenerfassung
- Auslesen und bewerten der Fehlerspeicher
- Schaltschrank-Thermografie

B Getriebe

- Untersuchung des Verschleißzustands u. a. durch:
 - Sichtprüfung der Elektromechanik
 - Schwingungsmessung
 - Getriebe-Thermografie
 - Bremsendiagnose (Verschleißzustand)
 - Ölanalysen zur Bewertung des Verschleißfortschritts

C Motoren

- Ermittlung von kritischen Antriebskomponenten und Überprüfung des Lagerbestands bzw. der Verfügbarkeit
- Bewertung des Verschleißzustandes durch Sichtprüfungen bzw. Messungen
- Analysen der Elektrotechnik und Elektromechanik

Gesamtüberblick

- Bereitstellung einer Datenbank und Erstellung eines umfassenden Berichtes mit Handlungsempfehlungen
- Prüfung der Dokumentation der Achsen, evtl. Vervollständigung oder Aktualisierung der Bedienungsanleitungen
- Dokumentation der Einbausituationen mit Fotoprotokoll
- Analyse von Schwachstellen oder Überlasten durch Thermografie
 - Thermografieprotokoll vom Schaltschrank bis zum Getriebe
- Ableitung eines Servicekonzepts für den Anlagenbetreiber